Legenda rimando particolari

1 1A 1B 2 2A 2B 3 4	VEDI TAVOLA SCQ-4029
5 6 6A 7 8 17 17A 17B	VEDI TAVOLA SCT-4030
9 9A 10 11 11A 14	VEDI TAVOLA SCT-4031
12 12A 13	VEDI TAVOLA SCT-4032
15 15A 16 15A 21 21A 22	VEDI TAVOLA SCT-4033
23 24 25 26	VEDI TAVOLA SCT-4034
18 18A 18B 19 20	VEDI TAVOLA SCT-4035
18C 18D 18E 19B 20A 20C	VEDI TAVOLA SCT-4036
18F 19A 19C 19D 20B 20D	VEDI TAVOLA SCT-4037
31 31A 32 32A 33	VEDI TAVOLA SCT-4038
30 30A	VEDI TAVOLA SCT-4039

Nota

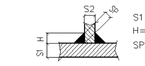
LA POSIZIONE DELLE FOROMETRIE INDICATE CON ■ DEVE ESSERE VERIFICATA E APPROVATA DAI SINGOLI DD.LL.

Note varie

1 – TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN cm SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO, LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN m
2 – PROFILI PIASTRE E TIRAFONDI CON MATERIALE COME LA STRUTTURA PRINCIPALE
3 – BULLONI CLASSE 8.8 UNI 5712 SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
4 – BULLONI CLASSE 10.9 UNI 5712 PER STRUTTURA HOSPITAL STREET SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
5 – VITI CLASSE 8.8 UNI 5712 SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
6 – VITI CLASSE 10.9 UNI 5712 PER STRUTTURA HOSPITAL STREET SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
7 – DADI CLASSE 8 UNI 5713 SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
8 – DADI CLASSE 10 UNI 5713 PER STRUTTURA HOSPITAL STREET SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
9 – ROSETTE IN ACCIAIO C 50 UNI 7845 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32–40 UNI 5714
10 – PIASTRINE IN ACCIAIO C 50 UNI 7845 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32–40 UNI 5715 – UNI 5716
11 – TUTTE LE GIUNZIONI CON BULLONI 8.8 SONO VERIFICATE A TAGLIO
12 – I BULLONI VERRANNO CHIUSI IN RIFERIMENTO ALLA NORMA EUROCODICE 3
13 – BULLONE IN SEZIONE
14 – OPERAZIONE DA EFFETTUARE AL MONTAGGIO
15 – TOLLERANZE DIMENSIONALI DI FABBRICAZIONE SECONDO BS 5950 PARTE 2 (BCSA)
16 – TABELLA FORI PER BULLONI STANDARD

SIMBOLO	DIA BUL	DIAMETRO FORO RATTG.STIM	DIAMETRO FORO CALVO STIM	TENSIONE MOMENTI 8.8 = 75 (KNm)	TENSIONE MOMENTI 10.9 = 75 (KNm)	SIMBOLO	DIA BUL	DIAMETRO FORO RATTG.STIM	DIAMETRO FORO CALVO STIM	TENSIONE MOMENTI 8.8 = 75 (KNm)	TENSIONE MOMENTI 10.9 = 75 (KNm)
	M10	⌀11	⌀11.5	—	—		M20	⌀21	⌀21.5	439	549
	M12	⌀13	⌀13.5	90	113		M22	⌀23	⌀24	597	747
	M14	⌀15	⌀15.5	144	180		M24	⌀25	⌀26	759	949
	M16	⌀17	⌀17.5	225	281		M27	⌀28	⌀29	1110	1388
	M18	⌀19	⌀19.5	309	387		M30	⌀31	⌀32	1508	1885

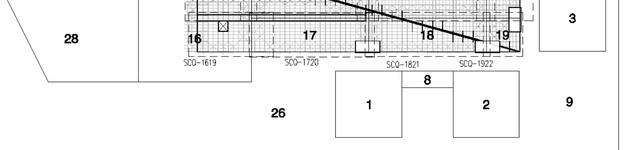
17 – TUTTE LE SALDATURE DI TESTA SONO DI 1° CLASSE
18 – TUTTE LE SALDATURE DEVONO AVERE SPES. DELLA SEZIONE DI GOLA PARI A 0,7 DELLO SPES. MIN. DA COLLEGARE E DEVONO ESSERE ESEGUITE CON PROCEDIMENTO "A FILO CONTINUO" O IN ALTERNATIVA CON PROCEDIMENTO "AD ARCO" CON ELETTRODI BASICI RIVESTITI DI TIPO E52–CLASSE 4B, SECONDO NORME UNI5132
19 – TUTTE LE SALDATURE SI INTENDONO ESEGUITE A TUTTO PERIMETRO, SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
20 – SALDATURE ANGOLARI TIPICHE ECCETTO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO



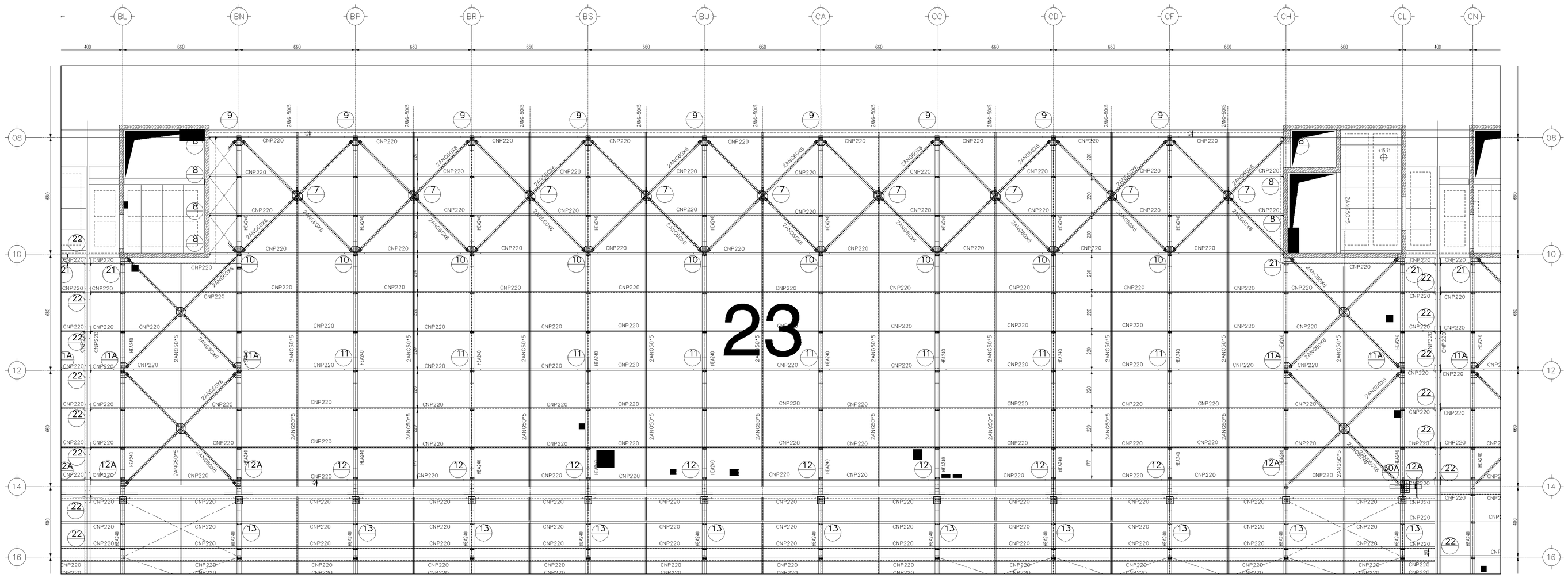
21 – CICLO DI VERNICIATURA CARPENTERIA OPERE ESTERNE
a) SABBIATURA GRADO SA 2,5 IN OFFICINA
b) PROTEZIONE ANTICORROSIVA DA 70 MICRON CON ZINCO INORGANICO EFFETTUATA IN OFFICINA, EVENTUALI RITOCCHI IN OPERA CON PRIMER EPOSSIVINILICO AL FOSFATO DI ZINCO BICOMPONENTE
c) MANO DI PRIMER EPOSSIDICO DA 30 MICRON EFFETTUATA IN OFFICINA
d) FINITURA IN OPERA DA 40 MICRON CON SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE, TINTA A SCELTA D.L.
22 – CICLO DI TRATTAMENTO CARPENTERIA COPERTURA TORRI E PIASTRA
a) SABBIATURA GRADO SA 2,5 IN OFFICINA
b) PROTEZIONE ANTICORROSIVA DA 60 MICRON CON ZINCO ORGANICO EFFETTUATA IN OFFICINA, EVENTUALI RITOCCHI IN OPERA CON PRIMER EPOSSIVINILICO AL FOSFATO DI ZINCO BICOMPONENTE
c) RIVESTIMENTO CON INTONACO PREMISCELATO A BASE DI PERLITE ESPANSA ED ADDITIVI, SPRUZZATO IN OPERA NELLO SPESSORE IDONEO PER OTTENERE LA PROTEZIONE R120
23 – CICLO DI VERNICIATURA CARPENTERIA HOSPITAL STREET
a) SABBIATURA GRADO SA 2,5 IN OFFICINA
b) PROTEZIONE ANTICORROSIVA DA 60 MICRON CON ZINCO ORGANICO EFFETTUATA IN OFFICINA, EVENTUALI RITOCCHI IN OPERA CON PRIMER EPOSSIVINILICO AL FOSFATO DI ZINCO BICOMPONENTE
c) VERNICIATURA INTUMESCENTE A BASE D'ACQUA PER PROTEZIONE R90 NEL NUMERO DI MANI NECESSARIO PER OTTENERE LA CLASSE DI RESISTENZA AL FUOCO RICHIESTA, IN OPERA
d) FINITURA IN OPERA DA 40 MICRON CON SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE, TINTA A SCELTA D.L.

Materiali

1 – HOSPITAL STREET E SCALE PIASTRA: CARPENTERIA FE 510 B UNI EN 10025, BULLONERIE 10.9
2 – TUTTE LE ALTRE STRUTTURE: CARPENTERIA FE 430 B UNI EN 10025, BULLONERIA 8.8



SCHEMA PLANIMETRICO
SCALA 1:2000



NUOVO OSPEDALE DI BERGAMO

AZIENDA OSPEDALIERA - OSPEDALI RIUNITI DI BERGAMO — Largo Barozzi 1, 24128 Bergamo

ARCHITETTURA E URBANISTICA

Arch. AYMERIC ZUBLENA
Cecchgruppo
SCAU S.A.
Rue Lemaitgnes, 5 - Paris
tel. 0033.140.798.400 — bergamo@scau.com

MM. AR. CONSULT s.r.l.
Arch. Alessandro Martini
Arch. Edoardo Monaco
via Raimondo da Capua,12 - Roma
tel. 06.67.66.606 — monaco@monarch.it

PIPPO TRAVERSI
FERDINANDO TRAVERSI
ARCHITETTI ASSOCIATI
Arch. Pippo Traversi
Arch. Ferdinando Traversi
via Lovatelli, 23 - Bergamo
tel. 035.22.24.38 — ospedale1@traversietraversi.it

Arch. ANDREA G. TADDIA
via Lamarmora, 13/c - Milano
tel. 02.45.49.05.00 — bergamo@progettitaddi-associati.it

STRUTTURE E COORDINAMENTO SICUREZZA

E.T.S. s.p.a.
Engineering and Technical Services
Ing. Donato Romano
Ing. Gianbattista Panieti
via Mazzi, 32 - Ville d'Alme (BG)
tel. 035.63.13.111 — ospedale@etsenj.it — [X]

IMPIANTI TECNOLOGICI E TRASPORTI

PROGETTISTI ASSOCIATI s.r.l.
Ing. Cesare Taddia
Ing. Roberto Tedoia
via Lamarmora,13/c - Milano
tel. 02.45.49.05.00 — bergamo@progettitaddi-associati.it

STEAM s.r.l.
Ing. Mauro Strada
via Venezia , 59/15 sc. C - Padova
tel. 049.66.81.111 — 345-H3ergamo@steam.it

PROGETTISTA COORDINATORE

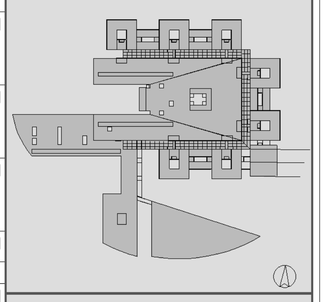
Arch. PIPPO TRAVERSI
via Lovatelli, 23 - Bergamo
tel. 035.22.24.38 — ospedale1@traversietraversi.it

RESPONSABILE PROCEDIMENTO

Ing. Paolo Bosi
A.O. - Ospedali Riuniti di Bergamo
Largo Barozzi,1 - Bergamo
tel. 035.26.99.65 — uno@ospedaliriuniti.bergamo.it

ORGANISMO DI ISPEZIONE PER LA VALIDAZIONE

A.T.I. YGHEIA
Prof. Mario De Grassi
via Brecce Bianche - Ancona
tel. 071.22.04.799 — degrassi@dau.unian.it



PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTO STRUTTURALE

CARPENTERIA STRUTTURE IN ACCIAIO

LIVELLO 5

PIASTRA CORPO 23

PIANTA STRUTTURA

FILE DI RIFERIMENTO	PROGRESSIVO
SCQ-2326.dwg	SCQ-2326
RIF. ART. 35 D.P.R. 554/99 C	
DATA Dicembre 2003	SCALA 1:100

AGGIORNAMENTO DESCRIZIONE	DATA	REVISIONE
Prescrizioni C.V.	Aprile 2004	1
Emissione per appalto	Luglio 2004	1

SCQ-2326