



---

**Politiche e gestione delle risorse umane**

*Direttore Angela Colicchio*

Bergamo, 21 gennaio 2019

**Avviso pubblico di procedura comparativa per l'assegnazione di una borsa di studio della durata di 14 mesi, dell'importo lordo di € 14.300,00 - UOSD Centro antiveleni e tossicologia.**

Si comunica che il colloquio/prova si svolgerà il giorno **7 febbraio 2019 alle ore 11,00** presso l'UOC Politiche e gestione delle risorse umane -: Piano O - Ingresso 2 - Azienda Socio-Sanitaria Territoriale Papa Giovanni XXIII - Piazza Oms, 1 - Bergamo.

I sottoindicati candidati, ammessi alla selezione in quanto in possesso dei requisiti richiesti dall'avviso, dovranno presentarsi muniti di idoneo documento di riconoscimento, in corso di validità:

- dott.ssa De Blasi Desirè
- dott.ssa Gavazzi Martina;
- dott. Morina Marco
- dott.ssa Negri Giulia
- dott.ssa Schillaci Nadia

**Il Dirigente**  
UOC Politiche e gestione delle risorse umane  
f.to dr.ssa Angela Colicchio