



Bergamo, 08/03/2022

## AVVISO DI PUBBLICA SELEZIONE

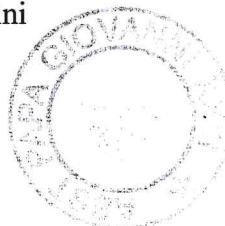
per titoli e colloquio, per il conferimento dell'incarico quinquennale di  
**DIRETTORE DELL'UNITA' ORGANIZZATIVA COMPLESSA**  
**SMEL 2 – ANALISI CHIMICO CLINICHE**  
**DISCIPLINA: PATOLOGIA CLINICA**  
**(Laboratorio di analisi chimico-cliniche e microbiologia)**  
**(area della medicina diagnostica e dei servizi)**

### *DATA E SEDE COLLOQUIO*

I candidati dovranno presentarsi per il colloquio **lunedì 28 marzo 2022 alle ore 14,30** presso **la Direzione Aziendale - piano 2 - ingresso 2** dell'Azienda Socio-Sanitaria Territoriale Papa Giovanni XXIII - Piazza Oms, 1 - Bergamo.

Viste le nuove disposizioni riguardanti lo svolgimento dei concorsi pubblici, per l'ingresso nell'area concorsuale è richiesta l'esibizione della Certificazione Verde Covid-19 (GREEN PASS BASE).

Il Dirigente  
UOS Gestione giuridica del personale  
dr.ssa Alessandra Zanini



*UOS Gestione giuridica del personale*